

ZESTAWIENIE ZREALIZOWANYCH PROJEKTÓW

W ZAKRESIE BUDOWNICTWA PRZEMYSŁOWEGO

Lp.	Wyszczególnienie projektów obiektów Nazwy i adresy obiektów	Kubatura Powierzchnia	Charakterystyka, konstrukcja obiektu Wyszczególnienie wykonywanych prac.	Okres realizacji dokumentacji od- do
1	2	3	4	5
1	Budynek gospodarczo garażowy zlokalizowany w miejscowości Janówek Pierwszy, gm. Wieliszew	644m3 201m2	Budynek parterowy murowany. Ściany murowane przewiązane rdzeniami i zakończone wieńcem. Posadowienie budynku bezpośrednie w postaci stóp i ław fundamentowych. Konstrukcję dachu zaprojektowano w postaci więźarów deskowych opartych na ścianach zewnętrznych i podciągu biegnącym wzdłuż budynku w jego środku. Podciąg trzy przeszłowy oparty na dwóch słupach żelbetowych. Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy	09.2010r.- 09.2010r.
2	Budynek produkcyjny na cele wyrobów naczyń biodegradowalnych w Zambrowie przy ul. Ostrowskiej	7960m3 1878m2	Obiekt składający się z dwóch różnych pod względem konstrukcji budynków tj. części murowanej stanowiącej biuro i halę o konstrukcji stalowej. Część biurowa to budynek dwukondygnacyjny murowany ze stropem żelbetowym monolitycznym nad parterem i piętrem. Strop nad parterem żelbetowy oparty na murowanych ścianach zewnętrznych i słupach wewnątrz budynku za pośrednictwem podciągu. Komunikacja pionowa – schody zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie. Halę zaprojektowano w konstrukcji stalowej tj. ram w postaci słupów i rygli na których oparto płatwie ocynkowane zimnogięte. Ramy w rozstawie co 4,50m w schemacie statycznym – połączenie sztywne słupów z rygłem. Z uwagi na budowę hali stalowej przy istniejącym budynku wyróżnia się dwa układy ram tj. jednospadową o rozpiętości 20m i drugą dwunawową o rozpiętości 20m + 10,40m. Rygle ram i słupy zaprojektowano z dwuteowników gorącowałcowanych znacznych przekrojów tj. IPE500 -600. Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + ekspertyza techniczna + wykonawczy	06.2014r.- 07.2014r.
3	Roboty polegające na remoncie i wymianie elementów konstrukcyjno - budowlanych hali magazynowej uszkodzonej w wyniku pożaru w Szydłowcu przy ul. Leśnej	10982m3 1292m2	W ramach opracowania oceniono stan przydatności konstrukcji hali do dalszej jej eksploatacji. Oceniono jej poszczególne elementy takie jak słupy, dźwigary, ściany osłonowe i belki podsuwnicowe. Przedmiot opracowania to hala jednonawowa wykonana z prefabrykowanych elementów żelbetowych o wysokości 8,5m z belkami podsuwnicowymi. W ramach dokumentacji stwierdzono konieczność	08.2015r.- 09.2015r.

			<p>wymiany poszczególnych elementów a w ich miejsce zaprojektowano nowe. Przy czym zniszczone dźwigary żelbetowe zastąpiono dźwigarami kratowymi ze stali. Dźwigary zaprojektowano o kształcie trapezu z rur kwadratowych, na których zamiast płyt betonowych ułożono blachę trapezową. Zaprojektowano również świetlik w kalenicy i konstrukcję stalową pod jego montaż.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + ekspertyza techniczna + wykonawczy</p>	
4	Rozbudowa budynku magazynowego w Łomży przy ul. Kamiennej	1841m3 263m2	<p>W ramach dokumentacji zaprojektowano budynek w rzucie poziomym o wymiarach ~ 15,5m x 17,0m wysokiego składowania o wysokości w świetle do konstrukcji dachu ~ 7,0m. Budynek został dobudowany do istniejącego budynku a więc gabarytowo został do niego dostosowany. Dobudowa o ścianach murowanych z rdzeniami i wiązaniem deskowym – na potrzeby zadaszania. Poszczególne elementy wiązania – deski łączone przy użyciu gwoździ. Z potrzeby połączenia części istniejącej i nowoprojektowanej zaprojektowano przejścia przez ściany w istniejącym budynku z nadprożami stalowymi typu „Kleina”.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + ekspertyza techniczna + wykonawczy</p>	04.2016r.- 04.2016r.
5	Projekt budowlany magazynu paszowego w Zaręby Krzężkach, gm. Zambrów	1548m3 387m2	<p>Budynek o konstrukcji stalowej o wymiarach w rzucie poziomym ~ 17,60m x 22,0m. Główny układ konstrukcyjny stanowią ramy stalowe rozstawione co 5m. Ramy o rozpiętości 17,60 zaprojektowano z przekrojów gorącownicowych – dwuteowników, poszerzonych w sztywnych narożach. Układ statyczny ramy – sztywne węzły + przegubowe połączenie z fundamentami. Płatwie zaprojektowano z profili zimnogiętych typu Z.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy</p>	05.2016r.- 05.2016r.
6	Budynek produkcyjny z częścią biurowo-socjalną w Solniczках	8987m3 1481m2	<p>Obiekt składający się z dwóch różnych pod względem konstrukcji budynków tj. części murowanej stanowiącej biuro i halę o konstrukcji stalowej. Część biurowa to budynek dwukondygnacyjny murowany ze stropem żelbetowym monolitycznym nad parterem i piętrem. Strop nad parterem żelbetowy oparty na murowanych ścianach zewnętrznych i słupach wewnątrz budynku. Komunikacja pionowa – schody zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie. Halę zaprojektowano w konstrukcji stalowej tj. ram dwuprzęsłowych w postaci słupów (wewnętrzny HEA 280, zewnętrzne HEA 260) i kratownic, na których oparto płatwie ocynkowane zimnogięte. Kratownice o rozpiętości ~ 14,75 metrów w rozstawie co 5m sztywno połączone ze słupami. Przekroje kratownicy – rury kwadratowe. Słupy zaprojektowano jako sztywno połączone z fundamentem. Dach hali stalowej dwuspadowy. Budynek hali o konstrukcji stalowej zaprojektowano z suwnicami w obu nawach o udźwigu 12,5t.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac:</p>	06.2016r.- 07.2016r.

			Projekt budowlany + wykonawczy	
7	Budynek chowu i hodowli ryb słodkowodnych z częścią biurowo-socjalną w Korycinie – zaprojektowano 2 identyczne budynki	2 x 26365m ³ 2 x 4803m ²	<p>W ramach dokumentacji powstały dwa identyczne obiekty. Pojedynczy obiekt składają się z dwóch różnych pod względem konstrukcji budynków tj. części murowanej stanowiącej biuro i halę o konstrukcji stalowej. Część biurowo-socjalna to budynek dwukondygnacyjny murowany ze stropem żelbetowym monolitycznym nad parterem i piętrem. Strop nad parterem żelbetowy oparty na murowanych ścianach zewnętrznych i słupach, oraz ścianach wewnątrz budynku. Komunikacja pionowa – schody zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie. Halę zaprojektowano w konstrukcji stalowej tj. ram dwuprzęsłowych w postaci słupów (wewnętrzny HEA 340, zewnętrzne HEA 140 320) i kratownic, na których oparto płatwie ocynkowane zimnogięte. Kratownice o rozpiętości 11,00m i 26,10m metrów w rozstawie co 6m sztywno połączone ze słupami. Przekroje kratownicy – rury kwadratowe. Słupy zaprojektowano jako przegubowo połączone z fundamentem. Dach hali stalowej dwuspadowy. Kratownicę rozpiętości 26,10m zaprojektowano ze ściągiem.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy.</p>	08.2016r.- 11.2016r.
8	Budynek wiaty magazynowej w Janówku Pierwszym	27925m ³ 2835m ²	<p>Główną konstrukcję wiaty stanowią ramy dwuprzęsłowej o szerokości 18,80m + 18,80m = 37,60m. Rozstaw ram stalowych zaprojektowano co 6,00m – w środkowej części i 4,70m – ram skrajnych. Poszczególne rama składa się ze słupów (HEA 280) i rygla w postaci kratownicy z rur kwadratowych. Co druga rama środkiem jest oparta zamiast na słupie to na kratownicy biegnącej wzdłuż kalenicy. W ten sposób uzyskano rozstaw słupów wewnątrz wiaty co 12m. Z uwagi na przeznaczenie wiaty jako do składowania zaprojektowano wyniesione trzony żelbetowe środkowych słupów odporne na ewentualne niezamierzone uderzenie pojazdów mechanicznych.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany.</p>	.01.2017r.- 01.2017r.
9	Budynek zakładu przetwórstwa warzyw z częścią socjalno - administracyjną w Łomży	7860m ³ 1525m ²	<p>Obiekt wykonany w technologii: żelbetowe słupy plus zadaszenie ze stali. Część socjalno - administracyjna w technologii tradycyjnej murowana ze stropem pośrednim opartym na ścianach i słupach z głowicami z zadaszeniem piętra w konstrukcji stalowej. Z uwagi na znacznie zróżnicowany wysokościowo teren zaprojektowano liczne ściany oporowe zamiast klasycznych ścian fundamentowych. Ze względu na specyfikę tego obiektu zaprojektowano też rampy żelbetowe do rozładunku i załadunku towarów. Całość konstrukcji zadaszenia zaprojektowano ze stali S235. Dźwigary zadaszenia hali zaprojektowano w rozstawie 6,00m. Zasadniczą konstrukcję zadaszenia hali stanowią dźwigary kratowe składające się z przekrojów: pasy – RK 100x100x5, krzyżulce – RK 100x100x5, 50x50x4, 40x40x4, słupki – RK 50x50x4, 40x40x4.</p>	02.2017r.- 04.2017r.

			<p>W części administracyjno – socjalnej zaprojektowano jako główny element nośny dźwigar o przekroju IPE220. Płatwie zadaszania hali stanowią kształtowniki zimnogięte o przekroju Z250x75/65x2,0 oraz Z250x75/65x3,0. Płatwie zaprojektowano w rozstawie 1,5 m, oraz stężono za pomocą cięgien z prętów fi 12mm. Połączenie stężenia z płatwiami wg rysunków wykonawczych. Wszystkie elementy płatwi zaprojektowano ze stali S235. Konstrukcję pokrycia dachu hali zaprojektowano w postaci blachy trapezowej T45 gr. 0,7mm firmy „Blachy Pruszyński” w układzie wieloprzęsłowym. W części administracyjno-socjalnej przyjęto blachę trapezową T135 gr 0,7mm w układzie wieloprzęsłowym.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany.</p>	
10	Rozbudowa budynku produkcyjno – magazynowego w Mońkach przy ul. Kościelnej	4685m3 937m2	<p>Obiekt zaprojektowany w konstrukcji stalowej w postaci dwóch połączonych ze sobą hal o różnej rozpiętości tj. 12,49m i 16,74m. Całość ze stali S235. W hali o mniejszej rozpiętości słupy zaprojektowano z profili dwuteowych HEA 260, dźwigary z IPE 300. W drugiej większej rozpiętości słupy zaprojektowano HEA 220 i dźwigary w postaci kratownic z rur kwadratowych (pas górny i dolny RK 80x80x4,5, krzyżulce i słupki RK 80x80x4, RK 40x40x4). Płatwie zaprojektowano w układzie wieloprzęsłowym jako belki o przekroju zetowym Z200x68/60x2,0 oraz Z200x68/60x3,0. Płatwie dobrano bazując na produktach firmy „Blachy Pruszyński”. Płatwie zaprojektowano w rozstawie 1,70 m, oraz stężono za pomocą tężników z prętów fi 12mm. Połączenie stężenia z płatwiami wg rysunków wykonawczych. Wszystkie elementy płatwi zaprojektowano ze stali S350GD. Pokrycie dachu hali zaprojektowano jako pokrycie z płyt warstwowych prefabrykowanych. Pochylenie dachu 6%. Dach dwuspadowy.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + ekspertyza techniczna + wykonawczy.</p>	05.2017r.- 06.2017r.
11	Budynek hali magazynowej z częścią socjalno-administracyjną w Żółtkach, gm. Choroszcz	101844m3 8856m2	<p>Obiekt o konstrukcji stalowej o znacznych wymiarach w rzucie poziomym tj. 72,00m x 132,00m z poszyciem z płyt warstwowych. W środku budynku stalowego zaprojektowano niewielkich rozmiarów budynki o konstrukcji tradycyjnej tj. murowane ze stropem żelbetowym pomieszczenia/budynki socjalno-administracyjne. Fundamenty zaprojektowano jako posadowione bezpośrednio w postaci stóp fundamentowych wykonanych z betonu C20/25 W6 i stali A-III N. Otulina zbrojenia fundamentu 5cm. Stopy fundamentowe wykonane na betonie podkładowym C8/10 grubości 10cm. W ramach dokumentacji zaprojektowano również ściany oporowe i rampy załadunkowe/do rozładunku. Ściany oporowe zaprojektowano jako żelbetowe. Grubość ścian 20 cm (przy rampie 25 cm). Grubość płyty fundamentowej 30 cm. Elementy wykonane z betonu C20/25 W6 i stali A-IIIN. Otulina zbrojenia płyty 5cm; natomiast ścian 3 cm. Ściany fundamentowe pomieszczeń socjalno – administracyjnych zaprojektowano jako murowane z bloczków betonowych klasy</p>	07.2017r.- 11.2017r.

			<p>15 na zaprawie M10. Grubość ścian 24 cm. Ściany fundamentowe zakończone wieńcem żelbetowym monolitycznym o przekroju 24x25cm. Konstrukcja nośna hali zaprojektowano czteronawową o konstrukcji stalowej, zgodnie o szerokości kolejno 16,0-16,0-20,0-20,0 m . Zasadniczą konstrukcję zadaszania hali stanowią dźwigary kratowe składające się z przekrojów:</p> <ul style="list-style-type: none"> - pasy: Rk 120x120x4; Rk 120x120x5; Rk 120x120x6 - krzyżulce: Rk 120x120x5; Rk 100x100x5; Rk 80x80x3 - słupki: Rk 100x100x4; Rk 80x80x3 ; Rk 40x40x3 Na długości dźwigara przewidziano dwa połączenia doczołowe. Przekrój słupów zewnętrznych HEA 260, wewnętrznych HEB 260. Słupy pośrednie zaprojektowano z dwuteowników IPE 200 Dodatkowo słupy podkonstrukcji pod ścianę PPOŻ dwuteowniki IPE 120 <p>Wszystkie elementy konstrukcji zaprojektowano ze stali S235. Ramy zaprojektowano w rozstawie 12 m. Płatwie zaprojektowano w układzie jednoprzęsłowym jako kratownice o następujących przekrojach</p> <p>a) płatwie pośrednie</p> <ul style="list-style-type: none"> - pas górny: Rk 80x80x3 - pas dolny: Rk 80x40x3 - krzyżulce: Rk 80x40x4, Rk 50x50x3; Rk 30x30x3 - słupki: Rk 30x30x3 <p>b) płatwie skrajne oraz międzysłupowe</p> <ul style="list-style-type: none"> - pas górny: Rk 80x80x4 - pas dolny: Rk 80x40x4 - krzyżulce: Rk 80x40x4, Rk 50x50x3; Rk 30x30x3 - słupki: Rk 30x30x3 <p>Płatwie zaprojektowano w rozstawie 4,0 m, stężone za pomocą cięgien z prętów fi 12mm. Wszystkie elementy płatwi zaprojektowano ze stali S235. Pokrycie dachu zaprojektowano z membrany PVC na płytach z pianki PIR gr10 cm opartych na blasze trapezowej T135 gr 0,7mm. Pochylenie dachu 5 %.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy.</p>	
12	Budowa dwóch hal o przeznaczeniu produkcyjno magazynowym w Białymstoku przy ul. Komunalnej	15323m3 2150m2	<p>Obiekt o konstrukcji mieszanej tj. żelbetowe słupy + zadaszanie w konstrukcji stalowej. W budynku wyodrębniono część dwukondygnacyjną ze stropem żelbetowym o powierzchni 100m2 w budynku B. Całość konstrukcji stalowej zaprojektowano ze stali S235.</p> <p>Budynek A:</p> <p>Główny układ nośny stanowią oparte przegubowo na żelbetowych słupach kratownice stalowe o rozpiętości 23,05m i wysokości w kalenicy 2,0m. Pas górny kratownicy zaprojektowano o przekroju HEA 180. Pas dolny składa się z elementów o przekrojach HEA 160 oraz HEA 180 łączonych przez spawanie.</p>	07.2018r.- 07.2018r.

			<p>Słupki i krzyżulce zaprojektowano z rur kwadratowych o przekrojach: 60x60x4, oraz 50x50x4. Słupy ściany szczytowej zaprojektowano z elementów o przekroju IPE 220. Na rygiel oczepowy ściany szczytowej przyjęto element o przekroju IPE 160. Dodatkowo zaprojektowano rygiel poziomy o przekroju RK100x100x5 łączący wszystkie słupy na wysokości górnego rygla bramy. W czterech polach zaprojektowano stężenia z prętów okrągłych fi 12mm. Płatwie zaprojektowano z kształtowników zimnogiętych o przekroju Z250x68/60x1,5. Ze względu na występowanie naświetla kalenicowego do jego oparcia przyjęto płatwie Z250x68/60x2,5. Płatwie stężono za pomocą cięgien z prętów okrągłych fi 12mm.</p> <p>Budynek B:</p> <p>Główny układ nośny stanowią oparte przegubowo na żelbetowych słupach kratownice stalowe o rozpiętości 17,45m i wysokości w kalenicy 1,45m. Pas górny kratownicy zaprojektowano o przekroju HEA 200. Pas dolny składa się z elementów o przekrojach HEA 160 oraz HEA 180 łączonych przez spawanie. Słupki i krzyżulce zaprojektowano z rur kwadratowych o przekrojach: 60x60x4, oraz 50x50x4. Słupy ściany szczytowej zaprojektowano z elementów o przekroju IPE 220. Na rygiel oczepowy ściany szczytowej przyjęto element o przekroju IPE 160. Dodatkowo zaprojektowano rygiel poziomy o przekroju RK100x100x5 łączący wszystkie słupy na wysokości górnego rygla bramy. W czterech polach zaprojektowano stężenia z prętów okrągłych fi 12mm. Płatwie zaprojektowano z kształtowników zimnogiętych o przekroju Z300x75/65x1,5, Z300x75/65x2,0 oraz Z300x75/65x2,5 Płatwie stężono za pomocą cięgien z prętów okrągłych fi 12mm.</p> <p>Wyszczególnienie wykonywanych prac:</p> <p>Projekt budowlany + wykonawczy.</p>	
13	Budowa zakładu produkcji styropianu z częścią magazynową oraz socjalno – administracyjną w Grzymałach, gm. Łomża	24865m3 2980m2	<p>Obiekt składający się z dwóch różnych pod względem konstrukcji budynków tj. części murowanej stanowiącej część socjalno – administracyjną i dwie hale o konstrukcji stalowej. Część socjalno - administracyjna to budynek dwukondygnacyjny murowany ze stropem żelbetowym monolitycznym nad parterem i o konstrukcji stalowej nad piętrem. Strop nad parterem żelbetowy oparty na murowanych ścianach zewnętrznych i słupach wewnątrz budynku. Komunikacja pionowa – schody zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie. Budynek murowany stanowi 356m2. Dwie hale zaprojektowano o tym samym schemacie statycznym i o podobnej konstrukcji tj. słupy sztywno połączone z kratownicą. Hale usytuowane do siebie prostopadle różnią się rozpiętością tj. jedna jest rozpiętości 24,45m druga rozpiętości 20,50m. Obydwie zaprojektowano z dachem dwuspadowym ze spadkiem pod płytę warstwową. Na jednej z hal – o mniejszej rozpiętości zaprojektowano daszek wspornikowy o znacznym wysięgu tj. 3,85m. W obu przypadkach hal kratownice zaprojektowano</p>	08.2018r.- 11.2018r.

			z rur kwadratowych. Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy.	
14	Budynek gospodarczy do przechowywania pasz w miejscowości Srebrna, gm. Szumowo	22686m3 2549m2	Obiekt o konstrukcji stalowej obliczony na podstawie normy PN:EN 13782:2015-07 Obiekty Tymczasowe, Namioty, Bezpieczeństwo. Główną konstrukcję stanowi rama jednonawowa o rozpiętości 23,60 w rozstawie co 6,00m. Ramę zaprojektowano z dwuteownika gorącowałowanego IPE 300 i wykorzystano go zarówno na rygiel jak i na słup. Przyjęty schemat statyczny to rama ze sztywnymi węzłami pomiędzy ryglami i słupami oraz sztywne połączenie z fundamentem. Ramy szczytowe zaprojektowano z tych samych profili na słupy i rygiel jednak z uwagi na obudowę zaprojektowano słupy pod obudowę z profili IPE 240. Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany.	05.2019r.- 05.2019r.
15	Budowa budynku magazynowego w Ostrowia Mazowiecka	3990m3 687m2	Obiekt składający się z dwóch różnych pod względem konstrukcji budynków tj. części murowanej stanowiącej część biurową i halę o konstrukcji stalowej. Część biurowa to budynek dwukondygnacyjny murowany ze stropem żelbetowym monolitycznym nad parterem i piętrem. Strop nad parterem żelbetowy oparty na murowanych ścianach zewnętrznych i słupach wewnątrz budynku. Komunikacja pionowa – schody zaprojektowano jako żelbetowe wylewane na budowie. Halę zaprojektowano w konstrukcji stalowej tj. ram jednoprzęsłowych w postaci słupów (IPE 360) i rygli (IPE 360), na których oparto płatwie ocynkowane zimnogięte. Ramy o rozpiętości ~ 18,00 metrów w rozstawie co 6m sztywno połączone ze słupami. Słupy zaprojektowano jako przegubowo połączone z fundamentem. Dach hali stalowej dwuspadowy. Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + wykonawczy.	06.2019r.- 06.2019r.
16	Przebudowa i rozbudowa zakładu piekarniczocukierniczego o część produkcyjno-socjalną w Piątnicy przy ul. Stawiskowej	3052m3 763m2	Budynek parterowy ze stropem żelbetowym stanowiącym stropodach. Strop oparty na zewnętrznych ścianach murowanych i słupach żelbetowych. Z uwagi na znaczne rozpiętości stropu i obciążenia zaprojektowano układ płytowo – słupowy z głowicami stropowymi. W stropie zaprojektowano otwory na świetliki o znacznych rozmiarach. Budynek usytuowano pomiędzy dwoma budynkami. Z tego względu wystąpiła konieczność projektowania specjalnych fundamentów w postaci ścian oporowych z uwagi na różne poziomy posadzki pomiędzy poszczególnymi budynkami, ale również podbicia fundamentów istniejących. W związku z połączeniem istniejącej substancji z nowoprojektowaną zaprojektowano nadproża typu klaina nad nowo zaaranżowanymi w istniejącej substancji otworami, aby połączyć funkcjonalnie rozbudowę.	09.2019r.- 11.2019r.

			Wyszczególnienie wykonywanych prac: Projekt budowlany + ekspertyza budowlana + wykonawczy.	
--	--	--	---	--